



HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 8,2mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122491 8,2 |
| GTIN | 4067263007883 |
| Artikelklasse | 12F |

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 34,7 mm |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Nenn-Ø D_c | 8,2 mm |
| Gesamtlänge L | 89 mm |
| Spannutenlänge L_c | 47 mm |
| Norm | DIN 6537 K |

| | |
|---------------|--------------------|
| Serie | Pro Inox |
| Beschichtung | AlTiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |