



HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 8,8mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122686 8,8 |
| GTIN | 4067263008972 |
| Artikelklasse | 12F |

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Norm | DIN 6537 |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,11 mm/U |
| Gesamtlänge L | 103 mm |
| Nenn-Ø D_c | 8,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | m7 |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 47,8 mm |
| Spannutenlänge L_c | 61 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Serie | Pro Inox |

| | |
|---------------|--------------------|
| Beschichtung | AlTiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |