

# HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,8mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	122390 10,8		
GTIN	4067263003540		
Artikelklasse	12F		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.** 

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.** Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.** 

#### **Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB:** mit **Nr. 122391** bestellen. Form **HE:** mit **Nr. 122392** bestellen.

## **Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm		
Norm	DIN 6537 K		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U		
Gesamtlänge L	102 mm		
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	55 mm		
Toleranz Nenn-Ø	m7		



Anzahl Schneiden Z	2		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	38,8 mm		
Serie	Pro Inox		
Beschichtung	AlTiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	nein		
Farbring	blau		
Produktart	Spiralbohrer		

## **Anwenderdaten**

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		