



## HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,8mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122390 5,8    |
| GTIN          | 4067263003083 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**.

Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122391** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122392** bestellen.

### Technische Beschreibung

|  |            |
|--|------------|
| Schaft-Ø $D_s$                             | 6 mm       |
| Toleranz Nenn-Ø                            | m7         |
| Gesamtlänge L                              | 66 mm      |
| Norm                                       | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$        | 19,3 mm    |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U  |
| Spannutenlänge $L_c$                       | 28 mm      |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z    | 2                  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 5,8 mm             |
| Serie                 | Pro Inox           |
| Beschichtung          | AlTiN              |
| Schneidstoff          | VHM                |
| Ausführung            | 4xD                |
| Spitzenwinkel         | 140 Grad           |
| Schaft                | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung          | nein               |
| Farbring              | blau               |
| Produktart            | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| nass minimal                  | bedingt geeignet |                |          |