

Garant**Schrumpffutter Form AD, BT 40 A = 120, Spann-Ø D1: 25mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	303860 25
GTIN	4067263014126
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellweg 10 mm.**
- **Geeignet zum Schrumpfen von HSS- und HM-Werkzeugen.**
- **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe).**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

Vorteil:

Durch den **Doppelkontakt von Kegel und Plananlage** ergibt sich eine stabilere und exakte Spannsituation:

- **Bessere Oberflächenqualität**
- **Längere Werkzeugstandzeiten**
- **Gleichbleibender Sitz in der Spindel (auch bei hohen Drehzahlen)**
- **Bessere Rundlaufgenauigkeit**

Eine BT-Doppelkontakt-Aufnahme kann auch in einer Standard BT-Maschinenspindel eingesetzt werden – und auch umgekehrt. Die Vorteile des Doppelkontaktes ergeben sich jedoch nur bei einer Doppelkontakt-Aufnahme und -spindel.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6.

Norm:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806,
Schrumpfverlängerung Nr. 302410 – 302417,
Schrumpfgeräte Nr. 354210 – 354400.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	53 mm
a	1 mm
Auskraglänge A-Maß	120 mm
Ø D ₂	44 mm
Spann-Ø D ₁	25 mm
Aufnahme	BT 40 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Ausführung	BT-DC
Produktart	Schrumpffutter