

**Garant****Schrumpffutter Form AD, BT 40 A = 120, Spann-Ø D1: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	303860 10
GTIN	4067263014089
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellweg 10 mm.**
- **Geeignet zum Schrumpfen von HSS- und HM-Werkzeugen.**
- **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe).**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

**Vorteil:**

Durch den **Doppelkontakt von Kegel und Plananlage** ergibt sich eine stabilere und exakte Spannsituation:

- **Bessere Oberflächenqualität**
- **Längere Werkzeugstandzeiten**
- **Gleichbleibender Sitz in der Spindel (auch bei hohen Drehzahlen)**
- **Bessere Rundlaufgenauigkeit**

Eine BT-Doppelkontakt-Aufnahme kann auch in einer Standard BT-Maschinenspindel eingesetzt werden – und auch umgekehrt. Die Vorteile des Doppelkontaktes ergeben sich jedoch nur bei einer Doppelkontakt-Aufnahme und -spindel.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6.

**Norm:**

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806,  
Schrumpfverlängerung Nr. 302410 – 302417,  
Schrumpfgeräte Nr. 354210 – 354400.

## Technische Beschreibung

a	1 mm
Auskraglänge A-Maß	120 mm
Außen-Ø D	32 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Aufnahme	BT 40 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Ausführung	BT-DC
Produktart	Schrumpffutter