



Hochvorschubfräser 7792VX mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221908 100/8
GTIN	4059782504585
Artikelklasse	28R

Beschreibung

Beschreibung:

Die einzigartige Konstruktion der Wendeschneidplatten sowie deren Anstellwinkel im Fräskörper reduziert erheblich die Radialkräfte und leitet diese in axialer Richtung ab. Besonders dicke Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden für schwierigste Anwendungen und hohe Wirtschaftlichkeit. Das Werkzeug hat besondere Vorteile beim Planfräsen und Fräsen von tiefen Taschen und ist mit geschliffener Wiperfase ebenso für Tauch- sowie Schlichtoperationen geeignet.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XE.. 1605
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	3,5 mm
Wendeplattenschraube	229920 (TP20; 7,6Nm)
Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Ø D ₃	73 mm

Wendeplattengröße	16
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Schneiden-Ø D_c	100 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	173 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	198 mm
Rampinglänge L für α_{max}	72,3 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,28 Grad
Einstellwinkel κ	16 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229920
---------------	--------