



Fräs-Wendeschneidplatte X.LT...ER-D41, für Hochvorschubfräser, SP6519, Wendeplattengröße: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221935 16
GTIN	4059782506169
Artikelklasse	28E

Beschreibung

Ausführung:

Besonders dicke Wendeschneidplatten mit geschliffener Wiperfase.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Wendeplattengröße	16
Typ	UNI
ISO-Code Wendeschneidplatte	XELT160512-ER-D41
Programmierradius bei $a_{p \max}$	4,18 mm
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	SP6519
Schneidstoff	HM
Vorschub f_z pro Zahn	0,3 - 2,5 mm

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	185 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	220 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		