

Garant
Feedring Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/3mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212905 32/3 |
| GTIN | 4045197320889 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| passende Wendeschneidplatte | XD.. 09T308 |
| Gesamtlänge L_{ges} | 42 mm |
| Wendepplattenschrauben-Set | 219933 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø D_1 h6 | 17 mm |
| maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ | 1,15 mm |
| Ø D_2 | 28,7 mm |
| Ø D_3 | 16 mm |

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Schneiden-Ø D_c | 32 mm |
| Aufnahmegewinde M | M16 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Innenkühlung | ja |
| Rampinglänge L für α_{max} | 15,5 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} | 48 mm |
| Bohrzirkularfräsen a_p | 1,15 mm |
| Rampingwinkel α_{max} | 1,11 Grad |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} | 62 mm |
| Serie | FeedKing |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Kopierfräser |

Zubehör

| | |
|--|-------------|
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig | 219933 |
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP | 674252 15IP |
| Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m | 211750 3,8 |