

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 18/2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212900 18/2
GTIN	4045197607102
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	5 mm
Schneiden-Ø D _c	18 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Schaft-Ø D _s h6	16 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,85 mm
Gesamtlänge L _{ges}	80 mm
Auskräglänge L ₁	30 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Rampingwinkel α_{\max}	4,29 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	4 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219810