

Garant**Feedring Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/3mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 35/3
GTIN	4045197411747
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	35 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Ø D ₃	19 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,15 mm
Aufnahmebohrungs- \emptyset	16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\min}$	54 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\max}$	68 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	18,5 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,93 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219933
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP