

**Garant**
**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 20/2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 20/2
GTIN	4045197320858
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Ø D <sub>3</sub>	7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	30 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm

Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Aufnahmegewinde M	M10
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	6 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{min}$	27 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,85 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	2,86 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{max}$	38 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP