

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendepplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	95 mm
Ø D_3	9 mm
Schaft-Ø D_5 h6	25 mm
Schneiden-Ø D_c	25 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$	1,15 mm
Auskraglänge L_1	39 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	34 mm
Rampingwinkel α_{\max}	2,02 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	8,5 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219933
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8