

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	42 mm
Wendep Plattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm
Aufnahmegewinde M	M16
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$	1,15 mm
Schneiden-Ø D_c	35 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308

Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₃	19 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α _{max}	18,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	54 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,15 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,93 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	68 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219933
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP