

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 50/7mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 50/7
GTIN	4045197554499
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	37 mm
Schneiden-Ø D _c	50 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm

passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	0,85 mm
Aufnahmebohrungs- \varnothing	22 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	87 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	98 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	36 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,48 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2