

**Garant**
**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge $L_{ges}$	42 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Schneiden-Ø $D_c$	35 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø $D_1$ h6	17 mm
Ø $D_2$	28,7 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	21 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	57 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,85 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,82 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	68 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP