

**Garant**
**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 40/6
GTIN	4045197549785
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
Ø D <sub>3</sub>	27 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	40 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	67 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	78 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	0,85 mm
Rampinglänge L für α <sub>max</sub>	26 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,66 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2