

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212900 25/3
GTIN	4045197320841
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1	39 mm
Gesamtlänge L_{ges}	95 mm
Ø D_3	12 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Schneiden-Ø D_c	25 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$	0,85 mm
Schaft-Ø D_s h6	25 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,56 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	11 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219810