

**Garant**
**Feedking Hochvorschubfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 20/2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Auskräglänge $L_1$	35 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	0,85 mm
Schaft-Ø $D_s$ h6	20 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	85 mm
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Ø $D_3$	7 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308

Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	2,86 Grad
Ramplinglänge L für $\alpha_{\max}$	6 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel $\kappa$	10 Grad
Schaftausführung	Weldonschaft
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219810
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP