

**Garant****Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 52/4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge $L_{ges}$	40 mm
Schneiden-Ø $D_c$	52 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,8 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)

Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Ø D <sub>3</sub>	31 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	83 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	102 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,85 mm
Rampinglänge L für α <sub>max</sub>	30,5 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,56 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP