

**Garant**
**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/3mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212905 25/3   |
| GTIN          | 4045197320872 |
| Artikelklasse | 210           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| passende Wendeschneidplatte  | XD.. 070308          |
| Gesamtlänge L <sub>ges</sub> | 35 mm                |
| Ø D <sub>2</sub>             | 20,7 mm              |
| Aufnahmegewinde M            | M12                  |
| Wendep Plattenschrauben-Set  | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Ø D <sub>1</sub> h6          | 12,5 mm              |
| Ø D <sub>3</sub>             | 12 mm                |

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$  | 0,85 mm        |
| Schneiden-Ø $D_c$                   | 25 mm          |
| Anzahl Schneiden Z                  | 3              |
| Innenkühlung                        | ja             |
| Rampinglänge L für $\alpha_{\ max}$ | 11 mm          |
| Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\ min}$    | 37 mm          |
| Bohrzirkularfräsen $a_p$            | 0,85 mm        |
| Rampingwinkel $\alpha_{\ max}$      | 1,56 Grad      |
| Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\ max}$    | 48 mm          |
| Serie                               | FeedKing       |
| Schaftausführung                    | mit Gewinde    |
| Fräsverwendung                      | Plungen        |
| Fräsverwendung                      | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung                      | Ramping        |
| Teilung der Schneiden               | ungleich       |
| Zerspanungsstrategie                | HPC            |
| Werkzeugaustausch                   | PowerCard      |
| Produktart                          | Kopierfräser   |

## Zubehör

|                                                                                  |            |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------|
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP                | 674252 9IP |
| Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt<br>eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m | 211750 2,2 |
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig                                               | 219810     |