

**Garant**
**Feedring Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	42 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308

Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	23,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,15 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,73 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219933
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP