

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 32/5
GTIN	4045197549761
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D_3	19 mm
Schneiden-Ø D_c	32 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
Aufnahmebohrungs- \emptyset	16 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\min}$	51 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\max}$	62 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	18 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,95 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP