

## Garant

### Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/2mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Artikelklasse	210

## Beschreibung

### Ausführung:

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

### Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

### Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

## Technische Beschreibung

Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	17 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Ø D <sub>3</sub>	11 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	1,8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	42 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm

Schneiden-Ø $D_c$	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	10,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	43 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,85 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,64 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	62 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 20IP	674252 20IP