

Garant
PKD-Torusfräser mit Innenkühlung 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209635 10/1,0
GTIN	4045197513458
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung.

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

Toleranz Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Zähnezahl Z: 2

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 8 mm

Schneidenradius R_1 : 1 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 32 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 9,2 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,1 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in GFK CFK	0,09 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,14 mm
Vorschub f_z für Besäumen in GFK CFK	0,06 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	ja
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N

PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB