

Garant
Feedring Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 66/5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Schneiden-Ø D _c	66 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Ø D ₃	45 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	111 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	130 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,85 mm
Rampinglänge L für α _{max}	44,5 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,39 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP