

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 52/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 52/5
GTIN	4045197321022
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308

Ø D ₃	36 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,15 mm
Schneiden-Ø D _c	52 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	88 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	102 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,15 mm
Rampinglänge L für α _{max}	35,5 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,48 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219933
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP