

**Garant**

**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 66/6mm**



## Bestelldaten

Bestellnummer	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Artikelklasse	210

## Beschreibung

### Ausführung:

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

### Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige Wendeplatten**.

### Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

## Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	66 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Ø D <sub>3</sub>	50 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,15 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	116 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	130 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,15 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	49,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,35 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel $\kappa$	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219933
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8