

**Garant**
**Feedring Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 63/5
GTIN	4045197321039
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Ø D <sub>3</sub>	42 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Wendepplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	63 mm

Aufnahmebohrungs- $\varnothing$	27 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,8 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	50 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	105 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	124 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,85 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	41,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,41 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel $\kappa$	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8