Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD.., ⌀ D / Anzahl Schneiden Z: 100/8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212910 100/8
GTIN	4045197411778
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung. Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel.**
Vorteil:
Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

⌀ D_3	84 mm
Schneiden-⌀ D_C	100 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	1,15 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Anzahl Schneiden Z	8
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	184 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	198 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampinglänge L für α_{max}	83,5 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,21 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219933