

**Garant****Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

**Vorteil:**

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

**Technische Beschreibung**

Ø D <sub>3</sub>	59 mm
maximale Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	1,8 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	80 mm

Aufnahmebohrungs- $\emptyset$	32 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{min}$	139 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{max}$	158 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1,85 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	58,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,29 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel $\kappa$	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800