

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 63/6
GTIN	4045197321046
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	63 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
maximale Schnitttiefe a _{p,max}	1,15 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₃	47 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	110 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	124 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,15 mm
Rampinglänge L für α _{max}	46,5 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,37 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219933