

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212910 80/7
GTIN	4045197411761
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Schneiden-Ø D _c	80 mm
Ø D ₃	64 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,15 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\min}	144 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\max}	158 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	63,5 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,27 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219933