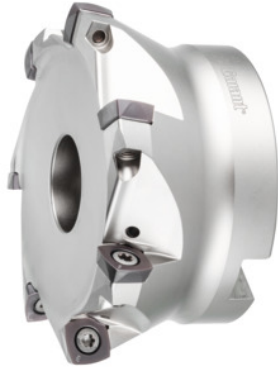


Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212910 100/7
GTIN	4045197514394
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,8 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Ø D_3	79 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm

passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Schneiden-Ø D_c	100 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	179 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	198 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,85 mm
Rampinglänge L für α_{max}	78,5 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,22 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800