

**Garant**
**PKD-Vollradiusfräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209655 6
GTIN	4045197513335
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung.**

**Gerader Schnitt** für den neutralen Einsatz.

Zähnezahl Z: 2

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge  $L_c$ : 6 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 15 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 5,5 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in GFK CFK	0,04 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in GFK CFK	0,07 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	5,5 mm
Zähnezahl Z	2
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	15 mm
Schneiden-Ø $D_c$	6 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,12 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,08 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	6 mm
Radius R	3 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werknorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N

PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB