

Garant
PKD-Vollradiusfräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209655 12
GTIN	4045197513366
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung.

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

Zähnezahl Z: 2

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 10 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 35 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 11,2 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	35 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,2 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,14 mm
Vorschub f_z für Besäumen in GFK CFK	0,06 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,1 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in GFK CFK	0,09 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	10 mm
Radius R	6 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn- \emptyset	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N

PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB