



**Fräs-Wendeschneidplatte LOMU...08ER-SM, für Eckfräser, PR1525,
Wendeplattengröße: 15**



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 225235 15 |
| GTIN | 4960664648924 |
| Artikelklasse | 25A |

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden – durch doppelseitige Ausführung. Durch den großen axialen Spanwinkel von maximal 10° wird die Schnittkraft deutlich reduziert.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e=0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Typ | INOX |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | LOMU150508-ER-SM |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Sorte | PR1525 |
| Schneidstoff | HM |
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,06 - 0,15 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | M |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |