Garant

VHM-Fräser, Diamant, Ø h10 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209711 12
GTIN	4045197512215
Artikelklasse	10Y

Beschreibung

Ausführung:
Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp**^{3} der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.**
Dynamisch wirkende Schneidengeometrie.
Hinterschliffener 2-Fasen Hohlschliff.
Hochpräzise und **stabile** Ausführung durch 15° Spiralwinkel.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_C	12 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit	0,06 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	15 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB