

**Garant**
**VHM-Fräser, Diamant, Ø f8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209713 10
GTIN	4045197512529
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.**

**Dynamisch wirkende Schneidengeometrie.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,06 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,7 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Graphit	0,06 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB