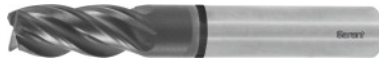


Garant
VHM-Fräser, Diamant, Ø f8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209713 12
GTIN	4045197512536
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D ₁	11,7 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,06 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Graphit	0,06 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB