

**Garant**

**Fräsplatte 90° zum Anfasen / Entgraten, HB7720, maximale Frästiefe S<sub>max</sub>: 1,2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	217277 1,2
GTIN	4045197542977
Artikelklasse	21C

**Technische Beschreibung**

maximale Frästiefe S <sub>max</sub>	1,2 mm
Typ	P12
Mindestkernloch-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Außen-Ø D	9,6 mm
Sorte	HB7720
Produktart	Schneideinsatz zum zirkularen Fräsen

**Anwenderdaten**

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	500 m/min	N

Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	35 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	180 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		