

**Garant**
**VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209755 8/2,0
GTIN	4045197475336
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Schneidenradius **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,078 mm
Schneidenradius $R_1$	2 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,078 mm
Zähnezahl $Z$	4
Freistellungs-Ø $D_1$	7,4 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	27 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Schneidenlänge $L_c$	9 mm
Gesamtlänge $L$	63 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	Diamant

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB