

Garant
VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209755 5/0,5 |
| GTIN | 4045197475251 |
| Artikelklasse | 11Y |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Schneidenradius **R₁ = ±0,01 mm**.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Schneidenradius R ₁ | 0,5 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Graphit | 0,052 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f _z für Kopierfräsen in Graphit | 0,052 mm |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 4,6 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 5 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 18 mm |
| Schaft-Ø D _s | 5 mm |
| Schneidenlänge L _c | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 54 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Beschichtung | Diamant |

| | |
|---|---------------------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05xD bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,2xD bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | schwarz |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------|----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | geeignet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | geeignet | 160 m/min | N |
| Hybride | geeignet | | |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 350 m/min | N |
| GFK | geeignet | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | geeignet | 190 m/min | N |
| Graphit | geeignet | 340 m/min | N |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

