

**Garant**
**VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1,5/0,15mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209750 1,5/0,15
GTIN	4045197475084
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

**Zum Kopierfräsen mit Winkel  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte

Besäumen:  $f_z$  für  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,02 mm
Schneiden-Ø $D_c$	1,5 mm
$L_2$	27 mm
Ø $D_2$	2,7 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,028 mm
Schneidenradius $R_1$	0,15 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	3 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	1,45 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm

Schneidenlänge $L_c$	1,8 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N

nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet