

Garant
VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209750 2/0,2
GTIN	4045197475091
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

Zum Kopierfräsen mit Winkel $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte

Besäumen: f_z für $a_p = 0,1 \times D$.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_c	2 mm
Schneidenradius R_1	0,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,022 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	4 mm
Ø D_2	3 mm
L_2	27 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,031 mm
Freistellungs-Ø D_1	1,95 mm
Schaft-Ø D_s	3 mm

Schneidenlänge L_c	2,4 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N

nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet