

**Garant**
**VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209750 10/1,5
GTIN	4045197475183
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

**Zum Kopierfräsen mit Winkel  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte

Besäumen:  $f_z$  für  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,1 mm
Schneidenradius $R_1$	1,5 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl $Z$	2
$L_2$	70 mm
Ø $D_2$	11,9 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	40 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,095 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm

Schneidenlänge $L_c$	6 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N

nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>
<b>Dienstleistungen</b>	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB