

Garant
VHM-Torusfräser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209755 12/1,0
GTIN	4045197475398
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Schneidenradius **R₁ = ±0,01 mm**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,105 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	11 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,105 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	Diamant

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05xD bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB