

**Fräs-Wendeschneidplatte BDMT 11T304 ER-JS, für Eckfräser, PR1225, Typ: INOX****Bestelldaten**

Bestellnummer	227356 INOX
GTIN	4960664609321
Artikelklasse	25A

**Beschreibung****Hinweis:**

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,3 \times D$ . Exakte  $90^\circ$  bis  $a_p = 5,5$  mm.

Eckenradius: 0,4 mm

Vorschub  $f_z$  pro Zahn: 0,07 – 0,11 mm

**Technische Beschreibung**

Typ	INOX
Vorschub $f_z$ pro Zahn	0,07 – 0,11 mm
Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	BDMT 11T304 ER-JS
Sorte	PR1225
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	M
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		