



Fräs-Wendeschneidplatte BDMT 11T304 ER-JS, für Eckfräser, PR1225, Typ: INOX



Bestelldaten

Bestellnummer	227356 INOX
GTIN	4960664609321
Artikelklasse	25A

Beschreibung

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$. Exakte 90° bis $a_p = 5,5$ mm.

Eckenradius: 0,4 mm

Vorschub f_z pro Zahn: 0,07 – 0,11 mm

Technische Beschreibung

Typ	INOX
Vorschub f_z pro Zahn	0,07 – 0,11 mm
Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	BDMT 11T304 ER-JS
Sorte	PR1225
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	M
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		