

Garant**Fräsplatte 60°, HB7720, Steigung: 1,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	217505 1,5
GTIN	4045197217523
Artikelklasse	21C

Beschreibung

Hinweis:
55°-Platten auf Anfrage.

Technische Beschreibung

Tiefe t	0,864 mm
Plattenstärke E	3,5 mm
für Gewinde ≥	M24×1,5
Plattengeometrie	Vollprofil
Außen-Ø D	17,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Anwendung	Innen
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM

Gewindeart	M
Gewindeart	MF
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	MF-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Typ	02
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum zirkularen Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	45 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	100 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet