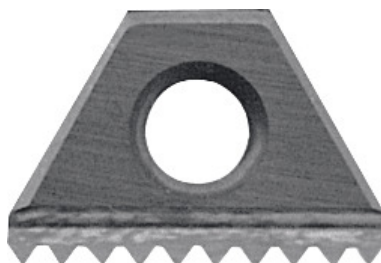


Garant
Gewinde-Fräswendeplatte für Innengewinde 60°, HB7720, Steigung: 1,75mm

Bestelldaten

Bestellnummer	218007 1,75
GTIN	4045197412034
Artikelklasse	21D

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Wendeplatte. **2fach einsetzbar.**

- **Breiter Einsatzbereich durch universelle Spanbrechergeometrie.**
- **Hohe Wiederholgenauigkeit.**

Verwendung:

Für metrische Innengewinde nach DIN / ISO (DIN 13) Toleranzklasse 6H.

Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Innen
Vollprofil	ja
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM
Gewindeart	MF
Gewindeart	MF-LH
Gewindeart	M

Gewindeart	M-LH
Flankenwinkel	60 Grad
Plattengröße	16 mm
Vorschub f_z in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vorschub f_z in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	geeignet	80 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		